



## Klebstoffarten

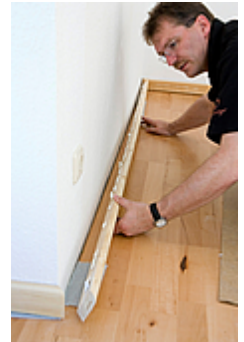
Montageklebstoffe sind pastöse, standfeste und spaltüberbrückende Klebstoffe, die in größeren Mengen eingesetzt werden (Kartuschen). Dadurch können mechanische Befestigungen wie Nägel und Schrauben ersetzt werden.

### Dispersions-/wasserbasierte Montageklebstoffe - Pattex PL100

Die Dispersion ist eine Mischung aus einem Polymer, meist Acrylat, das in Wasser dispergiert (= feinverteilt) ist. Der Klebstoff härtet durch Abgabe von Wasser physikalisch aus.

#### Typische Eigenschaften:

- Sehr hohe Anfangshaftung
- Deutlicher Schwund
- Mindestens eine saugende Fläche ist nötig
- Starre Verklebung
- Leicht mit Wasser zu reinigen (im frischen Zustand)
- Umweltfreundlich
- Überstreichbar und anstrichverträglich



### Silanvernetzende Polymer-Montageklebstoffe (= Hybridpolymer-Montageklebstoffe) - Pattex PL200 und PL300

Das sind Polymere, die durch Aufnahme von geringen Mengen Feuchtigkeit (meist Luftfeuchtigkeit) chemisch vernetzen.

#### Typische Eigenschaften:

- Universelles Haftungsspektrum
- Gute Anfangshaftung
- Kein Schwund
- Auch für 2 nichtsaugende Flächen geeignet
- Sogar für feuchte Untergründe geeignet
- Flexible, schwingungsdämmende Verklebung
- Umweltfreundlich, da frei von Silikonen, Lösemitteln und Isocyanaten
- Innen- und Außeneinsatz möglich
- Hohe Spaltüberbrückung (bis zu 20mm)

### Polyurethan-Montageklebstoffe - Pattex PL400 PU Express

Das sind Polymere, die durch Aufnahme von Feuchtigkeit (meist aus dem Untergrund) chemisch vernetzen und dabei CO<sub>2</sub> freisetzen. Hierbei gibt es weich und hart aushärtende Klebstoffe.

#### Typische Eigenschaften von hart aushärtenden PUR-Montageklebstoffen:

- Material muss fixiert/gepresst werden
- Neigung zum Schäumen
- Sehr hohe Endfestigkeit
- Gute Wasserfestigkeit
- Schnelle Aushärtung
- Innen- und Außeneinsatz möglich
- Starre Verklebung
- Geringere UV-Stabilität